

HYCORT C 22

Óleo de corte integral, de média viscosidade, contendo matéria graxa animal e aditivos de extrema pressão a base de cloro. Este tipo de lubrificante e refrigerante é denominado também de óleo graxo clorado, composto.

O **HYCORT C 22** não provoca manchas nos metais ferrosos e não ferrosos e ligas de cobre em especial. Não ocasiona formação de névoa ou salpico, devido às altas velocidades de corte das operações. Possui elevado poder anticorrosivo e umectante nas peças usinadas e nas guias de máquinas operatrizes. Tem, ainda, elevada ação lubrificante proporcionando uma redução do desgaste da ferramenta e melhor acabamento superficial das peças usinadas. Este fluido tem odor suave e não é agressivo ao operador, sendo compatível com os componentes das máquinas operatrizes.

APLICAÇÕES

Usinagem em geral, em operações do tipo torneamento, fresamento, rosqueamento, brochamento, geração de engrenagens, de metais ferrosos e não ferrosos inclusive os de baixa usinabilidade.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| Ensaio | Unidades | Resultados |
|-------------------------------|-------------------|------------|
| Densidade a 20/4°C | g/cm ³ | 0,8742 |
| Cor, ASTM | - | L 1.0 |
| Viscosidade cinemática a 40°C | cSt | 23,0 |
| Ponto de fulgor | °C | 180 |
| Four Ball | Kg | 250 |

Observação:

As análises típicas representam valores médios de produção, não constituindo especificações do produto.

Este Boletim Técnico poderá sofrer modificações sem prévio aviso.

Produto e Embalagem são recicláveis: todo óleo usado ou contaminado deve ser retornado a um posto de coleta ou empresa autorizada. Não despeje em esgotos, cursos d'água ou no solo.

Este produto não deverá apresentar danos nocivos à saúde quando utilizado nas aplicações para as quais se destina e se forem seguidas as recomendações contidas na Ficha de Informações de Segurança de Produto Químico (FISPQ).